



COMUNE DI SAN MARZANO SUL SARNO

Provincia di Salerno

San Marzano sul Sarno, 20 maggio 2022

Prot. n. 6951/2022

**All'Albo Pretorio
Al sito istituzionale
Ai consiglieri comunali**

Oggetto: Avviso di deposito.

Si avvisa che lo schema di rendiconto di gestione 2021, corredato di tutti gli allegati previsti dalla legge, la relativa proposta di approvazione al Consiglio comunale n. 17 del 20.05.2022 e la relazione dell'organo di revisione (prot. n. 6941 del 20.05.2022), sono depositati, a disposizione dei Consiglieri comunali, presso l'ufficio del Responsabile del Settore Affari Generali.

Il Responsabile del Settore Affari Generali
f.to Avv. Roberto Tortora